|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lasdatum** | **SQ nr.** | **SAS nr.** | **Gevraagd** |
|  |  |  | **LK** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Aanvrager : |  | Lasser : |  |
| Adres : |  | Kenmerk : |  |
| Plaats : |  | ID methode : | Paspoort |
| Telefoon nr. : |  | ID nummer : | Gecontroleerd |
| Contact persoon: |  | Geboorte datum: |  |
| Klant PO nr. : |  | Geboorte plaats : |  |

**Algemeen**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| LMK nummer  |  | Product Plaat / Pijp | **Pijp/Plaat** | Lasvorm | **-** |
| WPS  |  | **Rev.** | **0** | Materiaal 1 |  | Groep | **1.2** |
| Afmetingen  | D= |  | **s=** |  | **t=** |  | Materiaal 2 |  | Groep | **1.2** |
| Lasproces | 1 | **-** | 2 | **-** | **3** | **-** | Voorwarmen | **Ja, op** |  | oC |
| Lasdikte per proces |  |  |  | PWHT | **Nee** |  | oC |
| Toevoegmat. 1 | FM | **-** |  | ISO | **-** | Fabr/type toevoeg 1 |  |
| Toevoegmat. 2 | FM | **-** |  | ISO | **-** | Fabr/type toevoeg 2 |  |
| Toevoegmat. 3 | FM | **-** |  | ISO | **-** | Fabr/type toevoeg 3 |  |
| Beschermgas | 1 | **-** | 2 | **-** | 3 | **-** | Backing gas |  | **-** |
| Laspositie ISO | 1 | **-** | 2 | **-** | 3 | **-** | Lasboog controle | **Ja** |
| Laspositie ASME | 1 | **-** | **-** | 2 | **-** | **-** | 3 | **-** | **-** | Lasdetail BW | **ss nb** | **-** |
| Druppelovergang | 1 | **-** | 2 | **-** | 3 | **-** | Lasdetail FW | **-** | **-** |
| Lasapparaat\* |  | Las unit\* |  |
| Controle\* | **-** | Lasnaad Sensor\* | **-** |
| Auto tracking\* | **-** | Auto booglengte\* | **-** |

**\*T.b.v.LK/LMK Gemechaniseerd-Geautomatiseerd lassen**

**Specifiek ISO 15614-8 (Pijp-Pijpplaat)**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Type pitch | **-** | Afst. tussen gaten |  | **mm** |

**Beproevingen**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Visueel akkoord | **Ja** | DO vereist | **Ja** | **Rap.nr:** |  |
| NDO vereist | **Ja** | **Rap.nr:** |  | Eind resultaat | **-** |

**Opmerkingen/info:**

|  |
| --- |
| **Aantal van** ….... **proefstuk(ken) gemerkt met:** |
| **Kwalificeren volgens:** |  | **Verlengoptie LK** | **9.3b** |
| **ISO 15614-1 L.1** | **AWS D1.1** | Klanteis/Spec: |  |
| **ASME IX** | **-** | Klanteis/Spec: |  |
| **ISO 9606-3** | **-** | Klanteis/Spec: |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Proeflas bijgewoond en uitgevoerd conform WPSNaamDatum | Mechanische beproevingen bijgewoondNaamDatum |

Dit getekend formulier, met benodigde documenten zoals, WPS, DO/NDO rapportage, evt. materiaal certificaat, run-sheet en andere relevante documentatie mailen naar bovengenoemd mailadres.